

▼ HTM100



**HTM, MANUELLES HOT-TAPPING**

- Betriebsdruck bis 102 bar (1480 psi)
- Vielseitiges Hot-Tapping-Werkzeug, u. a. geeignet für Bypassleitungen und Verschlussstopfen
- Manuelle Dreh- und Vorschubbewegung
- Optionaler pneumatischer Vorschub
- 2" NPT-Anschluss
- Leichtbauweise.

▼ LPHT312



▼ MHT312



**LPHT312, NIEDERDRUCK-HOT-TAPPING**

- Betriebsdruck bis zu 20 bar (285 psi)
- Pneumatischer oder hydraulischer Antrieb
- Tiefenanschlag zur Gewährleistung des korrekten Hot-Tapping-Abstandes.

**MHT, HOT-TAPPING-MASCHINEN**

- Betriebsdruck bis zu 102 bar (1480 psi)
- Stirnradtriebemotor in unmittelbarer Nähe des Schneidwerkzeugs
- Wahlweise mit hydr. oder pneum. Antrieb erhältlich
- Anschlussflansche nach Industriestandard
- Kompatibel mit Standardindustriewerkzeugen
- Wahlweise mit Schnellvorschubtraversenmotoren erhältlich
- Einschließlich Schneidwerkzeughalter
- Austauschbare Dichtungskassette.

▼ Hot-Tapping vor Ort mit MHT312.



## HTM-, LPHT-MHT-Serie



Tapping-Durchmesser:

**Ø 1/2 - 60" / 12,7 - 1524 mm**

Maximaler Hub:

**18 - 180" / 457 - 4572 mm**

Maximaler Betriebsdruck:

**20 - 102 bar**



**Hot Tapping – Konzipiert, um dort Leistung zu liefern, wo sie am wichtigsten ist.**

Beim Hot Tapping handelt es sich um ein Hochdruckverfahren. Unsere Hot-Tapping-Maschinen bieten eine sichere und effektive Lösung für dieses Verfahren. Branchenführende Innovationen sind unter anderem ein schrägverzahnter Antrieb, der so nah wie möglich am Schneidkopf angeordnet ist und somit maximale Effizienz gewährleistet, Rotationsdruckdichtungen sowie vier feste Vorschübe.

**Anwendungen**

- Bauanschlüsse
- Gasversorgung
- Petrochemische Rohrleitungen
- Unterseerohrleitungen
- Temporäre Installation
- Transportleitungen
- Ventilinstallation und -reparatur
- Hauptwasserleitungen
- Bohrlochwartung.

**Hot-Tapping-Maschinen**

Tapping-Durchmesser (Min. - Max.)		Maximaler Hub		Maximaler Betriebsdruck		Maschinen-Modellnummer	Antriebsoptionen	
(Zoll)	(mm)	(Zoll)	(mm)	(psi)	(bar)		Pneumatisch	Hydraulisch
1/2 - 4	12,7 - 102	18	457	1480	102	<b>HTM100</b>	*	*
1/2 - 6	12,7 - 152	32	813	1480	102	<b>HTM150XL</b>	*	*
3 - 12	76,2 - 305	30	762	285	20	<b>LPHT312</b>	•	•
3 - 12	76,2 - 305	42	1067	1480	102	<b>MHT312</b>	•	
4 - 20	102 - 508	72	1829	1480	102	<b>MHT420</b>		•
8 - 24	203 - 609	80	2032	1480	102	<b>MHT824</b>		•
12 - 36	76,2 - 914	110	2794	1480	102	<b>MHT1236</b>		•
12 - 42	76,2 - 1066	132	3353	1480	102	<b>MHT1242</b>		•
24 - 60	203 - 1524	180	4572	1480	102	<b>MHT2460</b>		•

\* HTM verfügt über manuelle Dreh- und Vorschubbewegung.